



BILFINGER

Pressemitteilung

27. Oktober 2021

Bilfinger hilft bei Rückholung radioaktiver Abfälle aus Schachanlage Asse

- **Zusammenarbeit mit Bundesgesellschaft für Endlagerung**
- **Entwicklung und Erprobung von Hightech-Maschinen zur Bergung radioaktiven Materials**
- **Rückholung Tausender Fässer unter Tage mit fernhantierten Spezialmaschinen**

Bilfinger trägt zur sicheren Rückholung radioaktiver Abfälle aus der Schachanlage Asse II in Niedersachsen bei. Im Auftrag der [Bundesgesellschaft für Endlagerung](#) (BGE) entwickelt ein Expertenteam Spezialgeräte, mit denen Tausende von Fässern mit schwach- und mittelradioaktiven Abfällen sicher aus der Schachanlage geborgen werden sollen. Die Fässer sollen anschließend nach heutigem Stand der Technik und Gesetzgebung endgelagert werden. Der Auftrag hat eine Laufzeit von rund vier Jahren und umfasst das Design und die Erprobung fernhantierbarer Spezialmaschinen und -werkzeuge.

„Mit unserer jahrzehntelangen Erfahrung im Umgang mit radioaktiven Abfällen und unseren maßgeschneiderten Lösungen tragen wir dazu bei, dass die Bundesgesellschaft für Endlagerung einen zuverlässigen Prozess für die sichere Bergung radioaktiver Abfälle aus der Schachanlage Asse II realisieren kann“, sagt Christina Johansson, Interim-CEO und CFO bei Bilfinger. „Als langjähriger Partner der Nuklearindustrie decken wir den gesamten Lebenszyklus nukleartechnischer Anlagen ab: Vom Neubau über die Modernisierung bis hin zu Rückbau und Abfallbehandlung.“

Ein Team der Würzburger Tochtergesellschaft [Bilfinger Noell](#) wird gemeinsam mit dem Bergbauspezialisten und Thyssen Schachtbau-Tochter [OLKO-Maschinentechnik GmbH](#) Spezialmaschinen-Prototypen entwickeln und bauen, mit denen die in Metallfässern gelagerten radioaktiven Abfälle fernhantiert geborgen und für den Abtransport bereitgestellt werden können. Die Bergungsarbeiten sind unter anderem deshalb besonders anspruchsvoll, weil die Fässer teilweise mit Salz verschüttet sind. Zudem gelten neben den strengen Auflagen des Nuklearbereichs die speziellen Anforderungen im Bergbau, wodurch besonders hohe Anforderungen an die Sicherheit der Geräte gelten. Mithilfe des Spezialwerkzeugs von Bilfinger Noell sollen später die Fässer aus einer Tiefe von 511 und 725 Metern sicher geborgen werden.



BILFINGER

„Die Rückholung von radioaktiven Abfällen aus einem stillgelegten Salzbergwerk ist weltweit einzigartig und wir freuen uns, dass die Bilfinger Noell GmbH uns in diesem technologisch sehr anspruchsvollen Projekt zur Seite steht“, sagt Jens Köhler, BereichsleiterASSE bei der BGE.

[Die SchachanlageASSE II](#) ist ein ehemaliges Salzbergwerk in der Nähe von Braunschweig, das in den 1960er Jahren als Endlager für radioaktive Abfälle erprobt wurde. Auf drei Sohlen lagert dort radioaktiver Abfall in Tausenden Metallfässern. Diese sollen in den kommenden Jahrzehnten unter Einsatz von Spezialmaschinen geborgen werden, um den damals eingelagerten radioaktiven Abfall zu behandeln und ordnungsgemäß nach heutigem Stand der Technik und Gesetzeslage endzulagern.

Bilfinger Noell GmbH verfügt über jahrzehntelange Erfahrung in der Nukleartechnik und liefert Komponenten, Systeme und Dienstleistungen für den Neubau, den Betrieb und den Rückbau kerntechnischer Anlagen sowie für die Konditionierung radioaktiver Abfälle.

Zu den jüngsten Projekten gehören u.a.

- [Unterstützung bei Design, Fertigung und Inbetriebnahme einer der weltweit größten Heißen Zellen zur sicheren Behandlung und Zwischenlagerung von Brennelementen aus dem Kernkraftwerk Tschernobyl](#)
- [Design, Fertigung und Inbetriebnahme der kompletten Ausstattung der Heißen Zellen für die französische Konditionierungsanlage für radioaktive Abfälle ICEDA](#)
- [Design, Fertigung und Inbetriebnahme der Abfallbehandlungsanlage sowie von Komponenten für zwei Kernschmelzestabilisierungssysteme für das im Bau befindliche britische Kernkraftwerk Hinkley Point C](#)
- [Planung und Realisierung des Rückbaus der Dampferzeuger im stillgelegten Kernkraftwerk Mülheim-Kärlich](#)



BiLFINGER

Bilfinger ist ein international führender Industriedienstleister. Der Konzern steigert die Effizienz von Anlagen, sichert eine hohe Verfügbarkeit und senkt die Instandhaltungskosten. Das Portfolio deckt die gesamte Wertschöpfungskette ab: von Consulting, Engineering, Fertigung, Montage, Instandhaltung, Anlagen-Erweiterung und deren Generalrevision bis hin zu Umwelttechnologien und digitalen Anwendungen.

Das Unternehmen erbringt seine Leistungen in zwei Geschäftsbereichen: Engineering & Maintenance und Technologies. Bilfinger ist speziell in Europa, Nordamerika und Naher Osten aktiv. Die Kunden aus der Prozessindustrie kommen u.a. aus den Bereichen Chemie & Petrochemie, Energie & Versorgung, Öl & Gas, Pharma & Biopharma, Metallurgie und Zement. Mit seinen rund 30.000 Mitarbeitern hält Bilfinger höchste Sicherheits- und Qualitätsstandards ein und erwirtschaftete im Geschäftsjahr 2020 einen Umsatz von 3,5 Milliarden €.

Weitere Informationen, Fotos und Videos finden Sie unter

