





W ramach certyfikacji procesów spawalniczych wg PN-EN ISO 3834-2:2021  
poświadcza się następujący zakres obowiązywania:

<b>Zakres stosowania i wyroby:</b>	Montaż izolacji termicznych, akustycznych, paroszczelnych i ognioochronnych na instalacjach i urządzeniach technicznych oraz na obiektach budowlanych, a także wykonawstwo konstrukcji stalowych.
<b>Materiały podstawowe:</b>	1.1, 1.2, 5.1, 8.1, 5.1 + 1.2, 5.1 + 8.1
<b>Wymiary elementów:</b>	Grubość materiału do 20,0 mm Zakres grubości ścianek od 1,0 do 20,0 mm
<b>Metody spawania:</b>	111 – Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną 135 – Spawanie MAG drutem elektrodowym litym 141 – Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego 783 – Zgrzewanie łukowe kołków z poderwaniem i użyciem pierścienia ceramicznego lub gazu osłonowego 784 – Zgrzewanie łukowe kołków z poderwaniem krótkoczasowe
<b>Nadzór spawalniczy:</b>	Tomasz Sitkowski (IWE)
Zastępca nadzoru spawalniczego:	---
<b>Personel badań nieniszczących:</b>	
Osoba odpowiedzialna za badania nieniszczące:	Waldemar Honczek (VT2)
Zastępca osoby odpowiedzialnej za badania nieniszczące:	---
<b>Dodatkowe normy wyrobu / specyfikacje:</b>	---

**UWAGI:** Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR3834 z dnia 05.05.2021.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

[https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow](https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow)

Warszawa, 19.12.2022



Artur Labus  
Dyrektor Centrum Certyfikacji