



**BILFINGER**

## Pressemitteilung

1. Oktober 2024

---

### **Vorreiter in der Kreislaufwirtschaft: Bilfinger als Systemintegrator federführend bei wegweisender Reifenrecyclinganlage von Cirttec**

- **Bilfinger übernimmt EPCm-Leistungen für Europas größte Pyrolyse-Recyclinganlage für Altreifen**
- **Nahtlose Integration der einzigartigen Cirttec-Technologie für optimale Effizienz**
- **Aus Altreifen werden wertvolle Chemikalien und Biokraftstoffe; jährliche CO<sub>2</sub>-Einsparungen in Höhe von ca. 3 % der Emissionen der chemischen Industrie der Niederlande**

**Delfzijl, Niederlande.** Bilfinger wurde vom britischen Technologieunternehmen [Cirttec](#) mit umfassenden Engineering-, Beschaffungs-, und Baumanagement-Leistungen (EPCm) für eine wegweisende Reifenrecyclinganlage im niederländischen Delfzijl beauftragt. Die erste Anlage im kommerziellen Maßstab nutzt die firmeneigene Technologie von Cirttec und wandelt Altreifen durch Pyrolyse in wertvolle Ressourcen wie Chemikalien und Biokraftstoffe um. Durch dieses Verfahren werden nicht nur die Verbrennung und der Export von Abfällen aus Europa vermieden, sondern auch hochwertige Recyclingmaterialien und erneuerbare Kraftstoffe gewonnen.

[Bilfinger Engineering & Maintenance \(E&M\) Belgien/Niederlande](#) wurde mit der Fertigstellung und Umsetzung des Anlagendesigns betraut, welches die nahtlose Integration der Technologie von Cirttec in die gesamte Anlagenarchitektur vorsieht. Dank der langjährigen Erfahrung als unabhängiger Systemintegrator, insbesondere im Zusammenhang mit Energiewende-Vorhaben, sowie der jahrzehntelangen Expertise in der Gas- und Chemieindustrie gewährleistet der Industriedienstleister höchste Leistungs- und Energieeffizienzstandards für die Anlage. Auf der Grundlage dieser Vorerfahrung unterstützt Bilfinger Cirttec außerdem in allen Phasen der Implementierung mit Beratungsleistungen, beispielsweise beim Thema Sicherheit und zur Einhaltung gesetzlicher Bestimmungen. Indem Bilfinger sowohl die integrierten Beratungsleistungen als auch alle erforderlichen Engineering-Leistungen aus einer Hand anbietet, gewährleistet der Lösungspartner dem Kunden höchste Effizienz.

„Wir freuen uns, mit Cirttec für den Ausbau des Standorts zusammenzuarbeiten und aus deren Anlagen-Design eine erstklassige Anlage entstehen zu lassen. Unsere Expertise in den



**BILFINGER**

Bereichen Engineering und Systemintegration gewährleistet, dass diese wegweisende Anlage mit höchster Effizienz arbeitet und einen wesentlichen Beitrag zur Nachhaltigkeit und Ressourcenschonung in den Niederlanden sowie innerhalb Europas leistet“, sagt Kevin Pieterse, Vice President Engineering bei Bilfinger E&M BeNe.

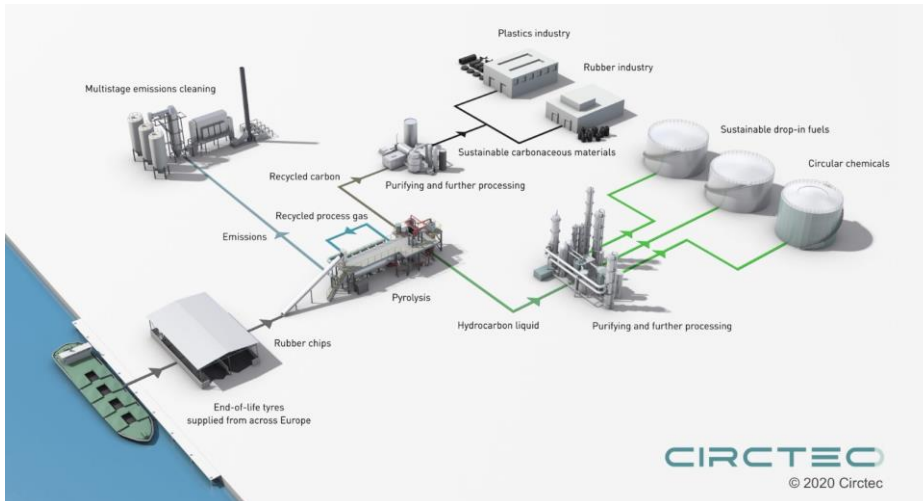
Die Anlage in Delfzijl wird auf einem geschlossenen Kreislaufsystem basieren, das mit den während des Recyclingprozesses erzeugten Gasen betrieben wird. Altreifen, die für die Verbrennung oder den Export zur Entsorgung im Ausland vorgesehen sind, werden hier in Gummischnitzel verwandelt und durch das CIFR™-Pyrolysesystem von Cirttec weiterverarbeitet – ein Prozess, bei dem Abfall in einer sauerstofffreien Umgebung thermisch zersetzt wird und flüssige Kohlenwasserstoffe, Gase und Festkohle gewonnen werden. Nach der Pyrolyse werden die Produkte getrennt; Gase und Flüssigkeiten werden gekühlt, kondensiert und zu HUPA™ – einem nachhaltigen Schiffskraftstoff von Cirttec – und aufbereitetem Naphtha raffiniert, das als recyceltes petrochemisches Ausgangsmaterial in der umweltfreundlichen Kunststoff- und Chemieproduktion verwendet werden kann. Darüber hinaus wird die Festkohle gereinigt und zu rückgewonnenem Ruß verarbeitet, der in der Herstellung von Kunststoff- und Gummiprodukten weitere Verwendung findet. So wird der Recyclingkreislauf geschlossen.

„Cirttec hat Bilfinger als EPCm-Partner sorgfältig ausgewählt. Die Entscheidung fiel auf Basis der Branchenexpertise für Industrieprojekte in den Bereichen Kreislaufwirtschaft und erneuerbare Energien sowie Bilingers Einsatz für gut geführte Projekte innerhalb der vereinbarten Zeitpläne“, sagt Allen Timpany, CEO von Cirttec.

Nach der Fertigstellung ist die Anlage in Delfzijl die größte ihrer Art in Europa und kann jährlich 200.000 Tonnen Altreifen verarbeiten. Diese Kapazität entspricht etwa 5 % der 3,6 Millionen Tonnen Altreifen, die jedes Jahr in Europa anfallen. Durch den Ersatz fossiler Brennstoffe werden CO<sub>2</sub>-Emissionen eingespart, die etwa 3 % der Emissionen der gesamten chemischen Industrie der Niederlande entsprechen.



**BILFINGER**



*Infografik: 3D-Modell der zukünftigen Reifenrecyclinganlage*



*V.l.n.r.: Marcel Papenhove, Senior Director Business Development & Sales at Bilfinger Engineering BeNe; Mick Modderman, International Business Development Manager at Bilfinger Engineering BeNe; Allen Timpany, CEO of Circtec; Kevin Pieterse, Vice President Engineering at Bilfinger E&M BeNe; Wouter van den Ham, Director Engineering at Bilfinger Engineering BeNe*



# BILFINGER

---

Bilfinger ist ein international tätiger Industriedienstleister. Ziel der Konzerntätigkeit ist es, die Effizienz und Nachhaltigkeit von Kunden aus der Prozessindustrie zu steigern und sich hierfür als Partner Nummer 1 im Markt zu etablieren. Dabei deckt das umfassende Leistungsportfolio von Bilfinger die gesamte Wertschöpfungskette von Consulting, Engineering, Fertigung, Montage und Instandhaltung über die Erweiterung und Generalrevision von Anlagen bis hin zu digitalen Anwendungen ab.

Das Unternehmen erbringt seine Leistungen in zwei Geschäftsbereichen: Engineering & Maintenance und Technologies. Bilfinger ist überwiegend in Europa, in Nordamerika und im Mittleren Osten aktiv. Die Kunden aus der Prozessindustrie kommen aus den Bereichen Energie, Chemie & Petrochemie, Pharma & Biopharma sowie Öl & Gas. Mit seinen knapp 30.000 Mitarbeitenden hält der Konzern höchste Sicherheits- und Qualitätsstandards ein und erwirtschaftete im Geschäftsjahr 2023 einen Umsatz von 4,5 Milliarden €. Um seine Ziele zu erreichen, hat Bilfinger zwei strategische Stoßrichtungen identifiziert: die Neupositionierung als führendes Unternehmen in der Steigerung von Effizienz und Nachhaltigkeit und die operative Exzellenz, welche die Leistungsfähigkeit der Organisation verbessern wird.

Weitere Informationen, Fotos und Videos finden Sie unter

