



BILFINGER

Pressemitteilung

15. September 2022

Nachhaltigkeit an erster Stelle: TotalEnergies setzt weiterhin auf Instandhaltungs-Services von Bilfinger

- **6-Jahres-Vertrag für die Instandhaltung einer der energieeffizientesten Raffinerien Europas**
- **Vertragsvolumen im hohen zweistelligen Millionen-Euro-Bereich**
- **Umfassende Leistungen aus einer Hand erhöhen Qualität und Energieeffizienz**
- **Vertrauensvolle Zusammenarbeit seit Errichtung der Anlage in Leuna vor 25 Jahren**

Leuna. Bilfinger und die [TotalEnergies Raffinerie Mitteldeutschland](#) setzen ihre langjährige erfolgreiche Zusammenarbeit fort: Der Industriedienstleister wird auch in den kommenden sechs Jahren für große Teile der Instandhaltung der Raffinerie in Leuna verantwortlich sein. Das Gesamtvolumen des von TotalEnergies neu ausgeschrieben Instandhaltungsvertrags beläuft sich einschließlich budgetierter Revisions- und Projektleistungen auf einen hohen zweistelligen Millionen-Euro-Betrag und wird im Segment Engineering & Maintenance Europe verbucht.

„Wir freuen uns, dass sich die TotalEnergies Raffinerie Mitteldeutschland nach intensiven Verhandlungen für uns entschieden hat. Die Fortsetzung dieser langjährigen und vertrauensvollen Zusammenarbeit unterstreicht unsere starke Position als Lösungsanbieter für Effizienz und Nachhaltigkeit“, sagt Bilfinger Group CEO Thomas Schulz. „Als führender deutscher Industriedienstleister können wir den Trend zum Outsourcing und zu mehr Nachhaltigkeit mit unseren leistungsstarken Teams, Tools und Prozessen optimal bedienen. Indem wir unseren Kunden integrierte Instandhaltungsleistungen aus einer Hand anbieten, tragen wir wesentlich dazu bei, dass ihre Anlagen ein Höchstmaß an Effizienz und Nachhaltigkeit erreichen.“

[Bilfinger Engineering & Maintenance](#) ist bereits seit der Inbetriebnahme der Raffinerie Mitteldeutschland im Jahr 1997 für die Instandhaltung großer Teile des Anlagenkomplexes zuständig. Ein multidisziplinäres Team von mehr als 160 Bilfinger-Mitarbeitenden ist täglich in Leuna im Einsatz, um den reibungslosen Betrieb einer der größten, modernsten und energieeffizientesten Raffinerien Europas zu gewährleisten. Das Leistungspaket umfasst die Instandhaltung von Rohrleitungssystemen, Maschinen- und Elektrotechnik, Analyse- und



BILFINGER

Automatisierungstechnik sowie weiterer Anlagenkomponenten. Außerdem trägt das Team durch Modifikationen und die Unterstützung bei turnusmäßigen Großrevisionen („Turnarounds“) dazu bei, dass die Anlagen die höchsten Standards in Sachen Sicherheit, Umwelt und Technik erfüllen.

Die 320 Hektar große Anlage des französischen Energiekonzerns in Leuna kann jährlich 12 Millionen Tonnen Rohöl verarbeiten und produziert vielfältige Produkte, die für unser tägliches Leben unerlässlich sind. Benzin, Diesel, Heizöl, Flüssiggas, Flugkraftstoffe, Bitumen und viele weitere Spezialprodukte für die chemische Industrie kommen aus dem Unternehmen, das die nachhaltige Entwicklung in den Mittelpunkt seiner Aktivitäten stellt. Außerdem ist die Raffinerie der größte deutsche Hersteller von Methanol, einem der wichtigsten Grundstoffe der chemischen Industrie.

Bereits bis 2030 will die Raffinerie ihren CO₂-Fußabdruck signifikant reduzieren. Umfassende Transformationsprojekte – zum Teil auch im Verbund mit Partnern aus der Region – wurden dafür auf den Weg gebracht. Der Großteil dieser Projekte basiert auf erneuerbarem Strom, der Dekarbonisierung der eingesetzten Energie – vor allem des Wasserstoffs, sowie auf der effizienten Nutzung von Abwärme.

Bilfinger und der multinationale Öl- und Gaskonzern TotalEnergies arbeiten europaweit in Up- und Downstream-Anlagen zusammen, wie etwa in der TotalEnergies Raffinerie Mitteldeutschland oder den [Offshore-Anlagen von TotalEnergies E&P \(Exploration & Production\) in Dänemark](#).



Die TotalEnergies Raffinerie Mitteldeutschland ist eine der modernsten und energieeffizientesten Rohölverarbeitungs-Anlagen Europas © LABELLE Michel – TotalEnergies



BILFINGER



Bilfinger ist für die Instandhaltung großer Teile des rund 320 Hektar großen Anlagenkomplexes zuständig © TotalEnergies



Niklas Wiegand, CEO der Bilfinger Engineering & Maintenance GmbH (links) und Thomas Behrends, Geschäftsführer der TotalEnergies Raffinerie Mitteldeutschland GmbH, unterzeichnen in Merseburg den 6-Jahresvertrag für die Instandhaltung © Dr. Wolfgang Kubak



BILFINGER

Bilfinger ist ein international tätiger Industriedienstleister. Ziel der Konzerntätigkeit ist es, die Effizienz von Anlagen der Prozessindustrie zu steigern, ihre Verfügbarkeit zu sichern, Emissionen zu reduzieren und die Instandhaltungskosten zu senken. Dabei kommt der Gestaltung nachhaltiger Produktionsprozesse der Kunden wachsende Bedeutung zu. Das Portfolio von Bilfinger deckt die Wertschöpfungskette von Consulting, Engineering, Fertigung, Montage und Instandhaltung über die Erweiterung und Generalrevision von Anlagen bis hin zu Umwelttechnologien und digitalen Anwendungen ab.

Das Unternehmen erbringt seine Leistungen in zwei Geschäftsbereichen: Engineering & Maintenance und Technologies. Bilfinger ist speziell in Europa, Nordamerika und Naher Osten aktiv. Die Kunden aus der Prozessindustrie kommen u.a. aus den Bereichen Chemie & Petrochemie, Energie & Versorgung, Öl & Gas, Pharma & Biopharma, Metallurgie und Zement. Mit seinen rund 30.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern hält Bilfinger höchste Sicherheits- und Qualitätsstandards ein und erwirtschaftete im Geschäftsjahr 2021 einen Umsatz von 3,7 Milliarden €.

Weitere Informationen, Fotos und Videos finden Sie unter

