



BILFINGER

Referenzen

- AT-Schallemissionsprüfung an Behältern und Rohrleitungen
- Durchführung Behälterprüfungen KKW Grafenrheinfeld, Isar und Neckarwestheim
- LT - Prüfungen im KKW Grafenrheinfeld
- VT, PT, LT - Prüfungen auf der Baustelle - Kernkraftwerk Olkiluoto als akkreditierte Prüfgesellschaft
- VT, PT, UT - Prüfungen an kerntechnischen Komponenten für Projekte in Deutschland, Finnland, Frankreich, Italien und China
- VT, PT - Prüfungen an Komponenten von Rauchgasentschwefelungsanlagen der Kraftwerke Boxberg und Moorburg
- VT, PT, RT - Prüfungen an Gehäusen für die W7-X Spulen
- Heliumdichtheitsprüfungen an supraleitenden Spulen und Komponenten bis zu einer Leckrate von 10^{-10} mbar/s (z.B. W7-X, EDIPO, CERN)
- LT - Prüfungen bei Fa. Kinkele, Deutschland
- VT, PT, MT - Prüfungen bei Fa. Lurz, Deutschland
- VT, PT - Prüfungen für Vattenfall

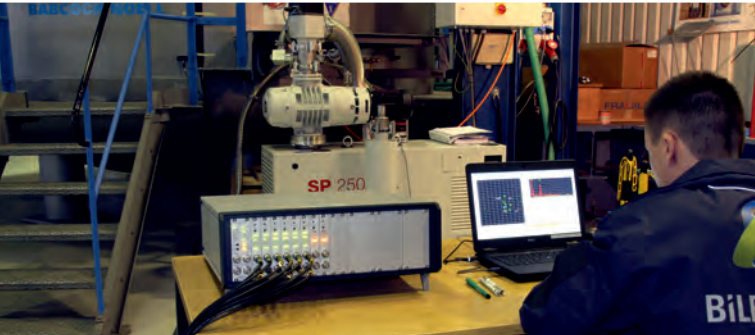
Engineering & Technologies

Bilfinger Noell GmbH
Alfred-Nobel-Straße 20
97080 Würzburg
Germany
Phone + 49 931 903-6190
Fax + 49 931 903-4010
Noell.zfp@bilfinger.com
www.noell.bilfinger.com

BILFINGER NOELL GMBH

ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNGEN

Prüfleistungen - Prüfverfahren AT, VT, PT, LT, MT, UT, RT



Schallemissionsprüfung (AT)

- Prüfung der Bauteile von außen (kein Entleeren und Öffnen sensibler Bauteile mit einhergehenden Gefährdungen)
⇒ Zeit-, Kosten-, Ressourcenersparnis
- Prüfdurchführung mit Betriebsmedium (keine zusätzlichen statischen / korrosiven Belastungen)
- Leckage Detektion an Rohrleitungen, Behältern, Armaturen, Tanks
- Qualitätsprüfung während der Produktion
- Dauermonitoring in Echtzeit an wichtigen Bauteilen
- Sicherheitstechnische Überwachung während der Druckprüfung sensibler Bauteile oder bei hohem Gefährdungspotenzial (Gasdruckprüfungen)



Behälterprüfungen gem. §15 BetrSichV

- Erarbeitung von Prüfkonzepthen für überwachungsbedürftige Anlagen (Termin-, Kosten-, Ressourcenplanung, Einstufung der Druckgeräte)
- Erstellung von Prüfanweisungen für WKP an Rohrleitungen und Behältern
- Ausarbeitung von Prüfungsunterlagen für anstehende WKP (Freischaltungsunterlagen, Koordination der einzelnen Fachbereiche)
- Wiederkehrende Prüfungen an Rohrleitungen und Behältern, bei Bedarf Austausch / Instandsetzung

Visuelle Prüfung (VT)

- Direkte und indirekte (Videoendoskop) visuelle Prüfung
- Allgemeine Maßkontrollen

Farbeindringprüfung (PT)

- UV-Prüfung
- Rot-Weiss-Prüfung

Magnetpulverprüfung (MT)

- Schwarzpulver und UV-Prüfung
- Mit Handjoch

Ultraschallprüfung (UT)

- Ultraschall-Material Dickenmessungen

Durchstrahlungsprüfungs-Filmauswertung (RT-FAW)

- Mit Durchlicht-Betrachtungsgeräten

Sonderprüfung

- Paschentest (Kontrolle der Unversehrtheit von elektrischen Isolationen)

Dichtheitsprüfung (LT)

- Alle Heliummethoden (Prüfbehälter $\Phi_{\text{nutzbar}}=4,5\text{m}$, $H=3\text{m}$)
- Blasentest (Maske, an Schweißnähten)
- Druckänderungsprüfung
- Dichtheitsprüfung mittels Farbdurchdringungsmethode

Qualität und Schweißtechnik

- interne und externe QM-Audits auf Basis der ISO 9001
- Erstellung, Kalkulation, Qualifizierung, Überwachung und Dokumentation im Bereich Schweißtechnik

Arbeitssicherheit

- Erstellung / Kontrolle von Gefährdungsbeurteilungen und Gefahrstoffkataster
- Bereitstellung von Sicherheitsfachkräften und Schulung Ihrer Mitarbeiter

Qualifizierungen / Zulassungen

- Zertifizierung Stufe 2 und Stufe 3 nach DIN EN 9712 bzw. Druckgeräterichtlinie für Verfahren VT, PT, LT, UT, MT, RT für Schweißnähte, Walzerzeugnisse, Rohre, Schmiedeerzeugnisse und Formguss in Dienstleistung sowie metallerzeugender und verarbeitender Industrie
- Befähigte Personen für Rohrleitungen und Druckbehälter nach BetrSichV und TRBS 1203
- Zertifizierung Stufe 2 nach DIN EN 9712 für Schallemissionsprüfung