

Maintenance

Feinblechtechnik

Blechverarbeitungen für jeden Einsatzbereich

Als Komplettanbieter begleitet Bilfinger seine Kunden von der ersten Produktionsidee bis hin zur stetigen Optimierung ihrer Prozessanlagen und betreut den laufenden Produktionsbetrieb durch Inspektion, Wartung, effiziente Instandsetzung sowie fachgerechte Erneuerung.

Kompetenzen in Feinblechbearbeitung

Bei Ihren Projekten, die ein gewisses Maß an Fingerspitzengefühl benötigen, weil z. B. der Pharma-Standard gewünscht oder eine bestimmte Oberflächenbeschaffenheit benötigt wird, sind wir Ihr kompetenter Ansprechpartner für Reparaturen und Neuanfertigungen.

Unsere Leistungen im Überblick

- Apparate und Zubehörteile
- Blechhauskleidung / Verkleidung
- Individuelle Ausführung von Wand- und Deckenverkleidungen in Laboren und Reinräumen
- Anfertigung von Auffangwannen nach WHG (TÜV-geprüfte Fertigung einschl. „Ü“-Zeichen und Dokumentation)
- Bandrocknergehäuse inklusive Unterkonstruktion
- Ersetzen und Reparieren von Filtergeweben und Sintermetallmatten
- Sonderrohre und Rohrleitungen, Segmentrohrbögen, Übergangsstücke, Klappen, Konen, Trichter, Hosenstücke und alle gängigen Abwicklungsmodelle
- Oberflächenveredelung von Feinschliff, Elektropolitur, Beizen bis hin zu div. Beschichtungen
- Sonderlösungen z. B. Regale, Schränke und weiteres Zubehör für Laborausstattungen in Edelstahl mit hochwertigen Oberflächen (Pharma-Standard)

Leistungserstellung

Unsere Leistungen erbringen wir in unserer Werkstatt oder direkt an Ihrem Standort. Unsere Werkstatt erschließt sich auf eine Fläche von 650 m² mit entsprechender Krankapazität und eine Reihe von speziellen Fertigungsmaschinen.



Verarbeitung unterschiedlichster Werkstoffe

- Unlegierte / hochlegierte Stähle
- Nichteisenmetalle wie Kupfer, Aluminium sowie Nickel und Nickel-Basislegierungen

Hierfür halten wir die notwendigen Verfahrens- und Schweißerprüfungen vor.

Unsere Mitarbeitenden

- Fachhandwerker mit abgeschlossener Berufsausbildung und kontinuierlicher Fortbildung
- Qualifikationen in den gängigen Schweißverfahren WIG (141), E-Hand (111), MAG (135)

