

THERMOGRAFIE NACH DIN EN ISO 9712

SICHERHEIT FÜR DEN BETRIEB IHRER ANLAGEN

Die Thermografie ist ein flächendeckendes, berührungsloses Messverfahren, bei der die Temperaturunterschiede an einem Bauteil graphisch wiedergegeben werden.

Durch die Analyse des Equipments werden schadhafte Stellen geortet (z.B. an EMSR-Anlagen), die Ergebnisse dokumentiert, aufbereitet und in einem detaillierten Bericht erfasst.

Infrarot-Messungen sind insbesondere zur Prozessüberwachung, Überprüfung der Anlagenzuverlässigkeit, Qualitätssicherung und Instandhaltung geeignet. Optimierung der OEE (Overall Equipment Effectiveness) Kennzahlen und Erhöhung der Verfügbarkeiten von Teilanlagen.

Eine thermografische Überprüfung Ihrer Anlagen bietet zahlreiche Vorteile:

- Frühzeitige Erkennung von thermischen Auffälligkeiten an elektrischen und mechanischen Einrichtungen bei laufender Fertigung ohne Beeinflussung der Produktion oder Anlagenverfügbarkeit
- Reduzierung der Instandhaltungskosten
- Vorbeugender Brandschutz
- Erfüllung von Sachversicherungsvorgaben
- Erkennung heißer Oberflächen zur Einhaltung der ATEX-Vorgaben (Vermeidung von Bauteilüberhitzung)
- Nutzung der Ergebnisse des detaillierten Prüfberichtes zur Optimierung der Anlage
- Beratung hinsichtlich Optimierungsmaßnahmen
- Die Thermografie ist eine flexible Methode zur vorbeugenden Instandhaltung
- Die Messungen werden bei laufendem Betrieb, ohne kostenintensive Anlagenstillstände, durchgeführt



- Reduzierung der Instandhaltungskosten
- Beratung / Analyse hinsichtlich Optimierungspotentialen
- Behebung von erkannten Mängeln
- Keine kostenintensive Anlagenstillstände notwendig
- Erstellung von detaillierten Prüfberichten

Ihre Ansprechpartner

Technik

Steffen Schröder

Mobil +49 170 765 1667

steffen.schroeder@bilfinger.com

Vertrieb

Cornelia Berg

Mobil +49 173 523 5386

cornelia.berg@bilfinger.com

Technik

Pascal Heene

Mobil +49 174 972 8740

pascal.heene@bilfinger.com

