

REINSTGASANLAGEN

SPEZIAL KNOW-HOW BEI DER GASANALYSE

Technische Gase werden heute mit einer Reinheit zwischen 95,0 und 99,9 Volumenprozent hergestellt. Bei vielen Gasen ist man schon in der Lage, eine Reinheit zwischen 99,9 und 99,99999 Volumenprozent zu erreichen. Das entspricht Qualitäten von 3.0 bis 7.0. Insbesondere bei Gasen mit sehr geringen Anteilen von Fremdstoffen – den Reinstgasen – ist Know-how gefragt.

Unser Leistungsspektrum

- Herstellerübergreifende Instandhaltung, Kalibrierungen und Instandsetzung von Prozessanalysenmessgeräten - insbesondere in Spurenmessbereichen
- Prüfmittelmanagement: Prüfmittel lückenlos rückführbar auf nationale Normale
- Prüfung elektrischer Anlagen sowie DGUV V3 Prüfungen für ortsfeste und ortsveränderliche elektrische Betriebsmittel
- Prüfung explosionsgeschützter Geräte nach Instandsetzung durch behördlich anerkannte befähigte Personen gemäß Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV)
- lückenlose Dokumentation, um auch anspruchsvolle Audits zu bestehen
- Inspektion, Wartung
- effiziente Instandsetzungsmaßnahmen
- fachgerechte Erneuerungsinnovationen

Qualität von Anfang bis Ende

Die Einhaltung der Produktqualität und die Absicherung der Messergebnisse spielen bei Reinstgasen eine essenzielle Rolle.



IHRE VORTEILE

- Fachwissen und langjährige Erfahrung
- individuell abgestimmte Dienstleistungen
- hohes Niveau an Qualifikationen und Erfahrungen

Die Bilfinger Engineering & Maintenance GmbH hat sich auf die Errichtung und Betreuung von Prozessanalysenmessungen im Bereich von Luftzerlegungsanlagen spezialisiert. Wir begleiten Sie von Ihrer Produktionsidee bis hin zur stetigen Optimierung Ihrer Prozessanlagen. Darüber hinaus betreuen wir Ihren laufenden Produktionsbetrieb.

+49 6102 45 2740

info.bem@bilfinger.com

