

SCHALTANLAGEN FERTIGUNG



BILFINGER

HERSTELLERUNABHÄNGIG IN HÖCHSTER QUALITÄT

An unserem Fertigungsstandort in Flensburg werden unter modernsten Bedingungen und nach höchsten Qualitätsmaßstäben Schaltanlagen gefertigt, geprüft, getestet und Factory Acceptance Tests (FAT) durchgeführt.

UNSERE LEISTUNGEN

Schaltanlagenbau inkl. Factory Acceptance Tests (FAT)

- Bau von Leittechnikschaltanlagen
- Bau von Serveranlagen
- Bau von Installationsverteilern
- Bau & Entwicklung von Prototypen
- Bau & Entwicklung von Sonderfertigungen
- Groß- & Kleinserienfertigung

Leistungserstellung

Unsere Schaltschränke werden nach modernsten Qualitätsmaßstäben und nach aktuellen Normen und Richtlinien der Elektrotechnik gefertigt.

Jeder Stromlaufplan wird von unserem Kompetenzteam CAE vor Fertigungsbeginn auf Baubarkeit überprüft, um einen optimalen Fertigungsprozess sicherzustellen und Fehler bereits am Anfang der Prozesskette zu entdecken und zu beheben.

Im Anschluss erfolgt die 3D-Aufbauplanung des Schaltschranks mit dem CAE-System EPLAN Pro Panel unter Einhaltung von Bauteilspezifikationen, wie z. B. Belüftungsabstände. Mit diesen gewonnenen Daten speisen wir anschließend unser CNC-Bearbeitungszentrum, um die Vorgaben der Konstruktion zu 100 % umzusetzen und stets höchste Qualität zu gewährleisten.

Nach Abschluss der Fertigung unterziehen wir jeden Schaltschrank einer umfangreichen Qualitätskontrolle. Bei dieser werden alle Komponenten bestromt und die einwandfreie Funktion des Schaltschranks überprüft und sichergestellt.

UNSERE KOMPETENZ - IHR VORTEIL

- Höchste Qualität
- Herstellerunabhängig
- Modernste Ausstattung und Methodik
- Fertigung, Prüfung und Test aus einer Hand

ZAHLEN & FAKTEN

- 500 m² Fertigungsfläche
- 1200 Schaltschränke pro Jahr
- 28 Facharbeiter, 7 Meister/Techniker, 3 Azubis
- CNC-Bearbeitungszentrum
- 3D-Aufbauzeichnung von Schaltanlagen
- Kupferbearbeitungszentrum
- PHOENIX CONTACT Beschriftungssystem
- Umfangreiches Prüfequipment
- FAT-Bereiche
- anerkannte Prüfstätten der IHK
- Fertigung & Qualitätskontrolle gemäß DIN EN 61439-1 und UL 508A & CSA

