

LASER- UND PLASMATECHNIK

FÜR JEDEN QUALITÄTSSCHNITT AUCH DIE PASSENDE AN- UND WEITERVERARBEITUNG

Mittels Plasma- oder Lasertechnik schneiden wir aus einer Vielzahl von Blechstärken Konturen nach individuellem Kundenwunsch. Mit unserer Rohrschneid-Applikation und dem 3D-Rotator können wir Anarbeitungen zeitsparend ausführen, beispielsweise Abzweige mit und ohne Fasen an Rohren.

Plasmaschneidetechnik

Blechformatgrößen bis 6000 x 2000 mm, 3D-Rotator im Blechbereich ermöglicht:

- Schräg- und Fasenschnitte auch an direkten Konturen und Radien. Blechdicken bis 60 mm
- Rohr-Bearbeitungslängen bis 6000 mm
- Rohrdurchmesser 100 - 700 mm

3D-Rotator im Rohrbereich ermöglicht:

- Schräg- und Fasenschnitte, Rohrausschnitte an Rundrohren,
- Rohrabzweige und Verteiler

Profile und Hohlprofile auf Anfrage

Autogene Brennschneidetechnik

- Blechformatgrößen bis 6000 x 2000 mm
- Blechdicken bis 150 mm

Lasertechnik

- Blechformatgrößen bis 3000 x 1500 mm
- Blechdicken bis 18 mm

Wir bevorraten folgende Werkstoffe

Blechformatgrößen von 3000 x 2000 mm

- unlegierte Grobbleche S235JRG, P265GH von 3 bis 100 mm
- legierte Grobbleche 1.4571, 1.4301, von 3 bis 50 mm
- unlegierte Feibleche S235JRG von 1 bis 3 mm
- legierte Feibleche 1.4571, 1.4301, von 1 bis 3 mm

Nicht vorrätige Werkstoffe und Formate sind kurzfristig beschaffbar.

Durch unsere Bevorratung können wir schnell auf Ihre Anfragen reagieren. Nach Beauftragung ist eine Liefer- und Bereitstellungszeit innerhalb einer Stunde möglich. Auf Wunsch liefern wir auch direkt auf Ihre Baustelle.



Unsere Mitarbeiter

- Fachhandwerker mit abgeschlossener Berufsausbildung und kontinuierlicher Fortbildung

Leistungserstellung

Unsere Maschinen sind alle CNC-gesteuert. Die konstruktive Ausarbeitung der benötigten Schneiddateien kann in unserem Hause erfolgen. Dies erfolgt beispielsweise nach ihrer Handskizze oder einem Musterbauteil.

Die Bauteile können während dem Schneidvorgang mit Markierungen, Körnungen sowie Beschriftungen versehen werden.

Unsere Maschinen verfügen über eine sehr hohe Schnittqualität, die nahezu winkelgenaue und gratfreie Schnitte ermöglicht. Die qualitativ hochwertigen Schnitte erfordern nur eine geringfügige Nachbearbeitung.

Ihre Ansprechpartner

Technik

Stefan Korthals

Mobil +49 172 651 3367

stefan.korthals@bilfinger.com

Vertrieb

Thomas Pitz

Mobil +49 173 380 9389

thomas.pitz@bilfinger.com

