

APPARATETECHNIK

HOHE KOMPETENZ UND ERFAHRUNG

Als Komplettanbieter begleitet die Bilfinger Engineering & Maintenance GmbH ihre Kunden von der ersten Produktionsidee bis hin zur stetigen Optimierung ihrer Prozessanlagen und betreut den laufenden Produktionsbetrieb durch Inspektion, Wartung, effiziente Instandsetzung sowie fachgerechte Erneuerung.

Wir bieten Ihnen eine individuelle Beratung für Ihr Projekt. Ganz gleich ob es sich dabei um eine Reparatur oder eine Neuanfertigung handelt.

Unsere Leistungen im Überblick

- Neufertigung, Änderungsarbeiten, Reparatur und Montage von Anlagenkomponenten wie z.B.: Behälter, Rohrleitungsteile und Wärmetauscher (drucklos oder überwachungspflichtig nach Druckgeräterichtlinie und AD2000 Regelwerk)
- Ein- und Anbauteilen von Apparaten (Rührer, Stromstörer, Einfüllhilfen oder Mannlochaufsätze)
- Förderschnecken
- Behälter- und Grubenauskleidungen
- komplexe Übergangstücke (Trichter, Hosenstücke, Rohrabzweige)
- Bandrocknergehäuse inklusive Unterkonstruktion
- Oberflächenveredelungen Beizen, Feuerverzinken, schleifen, elektrolieren
- Schadensuntersuchungen
- Beratung zu Reparaturausführung

Wir verarbeiten folgende Werkstoffe

- unlegierte / hochlegierte Stähle
- Stahl - Mischverbindungen
- Nichteisenmetalle wie Kupfer, Aluminium, Nickel, Nickelbasislegierungen und Titan.

Hierfür halten wir die notwendigen Verfahrens- und Schweißerprüfungen vor.



Leistungserstellung

Unsere Leistungen erbringen wir direkt an Ihrem Standort oder in einer unserer Werkstätten. Unsere Werkstatt erschließt sich auf eine Fläche von über 900 m² mit entsprechender Krankkapazität, Gruben und eine Reihe von spezifischen Fertigungsmaschinen.

Unsere Mitarbeiter

- Fachhandwerker mit abgeschlossener Berufsausbildung und kontinuierlicher Fortbildung
- Qualifikationen in den gängigen Schweißverfahren WIG (141), E-Hand (111), MAG (135)
- Arbeitsmedizinisch überwachtes Personal für Arbeitseinsätze wie z. B. Einsteigen in Behälter und enge Räume, Arbeiten unter Atemschutz usw.

Ihre Ansprechpartner

Technik

Stefan Korthals

Mobil +49 172 651 3367

stefan.korthals@bilfinger.com

Vertrieb

Thomas Pitz

Mobil +49 173 380 9389

thomas.pitz@bilfinger.com



EMAILLIERTE OBERFLÄCHEN

EMAILLE - EIN OBERFLÄCHENSCHUTZ DER BESONDEREN ART

Als Komplettanbieter begleitet die Bilfinger Engineering & Maintenance GmbH ihre Kunden von der ersten Produktionsidee bis hin zur stetigen Optimierung ihrer Prozessanlagen und betreut den laufenden Produktionsbetrieb durch Inspektion, Wartung, effiziente Instandsetzung sowie fachgerechte Erneuerung.

Emaillbeschichtungen in chemischen und pharmazeutischen Behältern sind im Hinblick auf Thermoschockfestigkeit, Schlagfestigkeit und vor allem Korrosionsbeständigkeit für ein breites pH-Spektrum optimiert. Dafür muss die Oberfläche aber 100% „porenfrei“, d. h. die Emaillbeschichtung völlig frei von Defekten, sein. Hier kommen wir ins Spiel.

Unsere Leistungen im Überblick

- Hochspannungsprüfung an emaillierten Oberflächen
- von Behältern und Rohrleitungsteilen zum Feststellen und Lokalisieren von Poren und Rissen
- Leitfähigkeitsmessung an emaillierten Oberflächen
- von Behältern und Rohrleitungsteilen zum Feststellen und Lokalisieren von Poren und Rissen
- Reparatur der Schadstelle (Flächen)
 - Vorbereitung der Schadstelle zur Reparatur
 - Reparatur mit standardisierten Kleinplomben und Stopfenschrauben (Stahl / Emailliert und Tantal)
 - Herstellung und Montage von individuellen Plattenplomben passend zur Oberflächenkontur der Schadstellen
- Reparatur der Schadstelle (Stutzen)
 - Vorbereitung für die Auskleidung mit Schürzen
 - Montage der Schürzen

Leistungserstellung

Unsere Leistungen erbringen wir direkt an Ihrem Standort oder in einer unserer Werkstätten.



Wir verarbeiten die unterschiedlichsten Werkstoffe

- Tantal
- Titan
- Hastelloy®
- PTFE

Unsere Mitarbeiter

- Fachhandwerker mit abgeschlossener Berufsausbildung und kontinuierlicher Fortbildung
- Zusatzausbildungen und erweiterte Qualifikationen für den Bereich der Emaill-Reparaturen
- Qualifikationen in den gängigen Schweißverfahren WIG (141), E-Hand (111)

Ihre Ansprechpartner

Technik

Stefan Korthals
Mobil +49 172 651 3367
stefan.korthals@bilfinger.com

Vertrieb

Thomas Pitz
Mobil +49 173 380 9389
thomas.pitz@bilfinger.com



FEINBLECHTECHNIK

BLECHVERARBEITUNGEN FÜR JEDEN EINSATZBEREICH

Als Komplettanbieter begleitet die Bilfinger Engineering & Maintenance GmbH ihre Kunden von der ersten Produktionsidee bis hin zur stetigen Optimierung ihrer Prozessanlagen und betreut den laufenden Produktionsbetrieb durch Inspektion, Wartung, effiziente Instandsetzung sowie fachgerechte Erneuerung.

Kompetenzen in Feinblechbearbeitung

Bei Ihren Projekten, die ein gewisses Maß an Fingerspitzengefühl benötigen, weil z. B. der Pharma-Standard gewünscht oder eine bestimmte Oberflächenbeschaffenheit benötigt wird, sind wir Ihr kompetenter Ansprechpartner für Reparaturen und Neuanfertigungen.

Unsere Leistungen im Überblick

- Apparate und Zubehörteile
- Blechverkleidung / Verkleidung
- individuelle Ausführung von Wand- und Deckenverkleidungen in Laboren und Reinräumen
- Anfertigung von Auffangwannen nach WHG (TÜV-geprüfte Fertigung einschl. „Ü“-Zeichen und Dokumentation)
- Bandrocknergehäuse inklusive Unterkonstruktion
- Ersetzen und Reparieren von Filtergeweben und Sintermetallmatten
- Sonderrohre und Rohrleitungen, Segmentrohrbögen, Übergangsstücke, Klappen, Konen, Trichter, Hosenstücke und alle gängigen Abwicklungsmodelle
- Oberflächenveredelung von Feinschliff, Elektropolitur, Beizen bis hin zu div. Beschichtungen
- Sonderlösungen z. B. Regale, Schränke und weiteres Zubehör für Laborausstattungen in Edelstahl mit hochwertigen Oberflächen (Pharma-Standard)

Leistungserstellung

Unsere Leistungen erbringen wir in unserer Werkstatt oder direkt an Ihrem Standort. Unsere Werkstatt erschließt sich auf eine Fläche von 650m² mit entsprechender Krankapazität und eine Reihe von spezifischen Fertigungsmaschinen.

Bilfinger Engineering & Maintenance GmbH
Industriepark Höchst
65926 Frankfurt am Main
www.bem.bilfinger.com



Wir verarbeiten die unterschiedlichsten Werkstoffe

- unlegierte / hochlegierte Stähle
- Nichteisenmetalle wie Kupfer, Aluminium sowie Nickel und Nickel-Basislegierungen

Hierfür halten wir die notwendigen Verfahrens- und Schweißerprüfungen vor.

Unsere Mitarbeiter

- Fachhandwerker mit abgeschlossener Berufsausbildung und kontinuierlicher Fortbildung
- Qualifikationen in den gängigen Schweißverfahren WIG (141), E-Hand (111), MAG (135)

Ihre Ansprechpartner

Technik

Stefan Korthals
Mobil +49 172 651 3367
stefan.korthals@bilfinger.com

Vertrieb

Thomas Pitz
Mobil +49 173 380 9389
thomas.pitz@bilfinger.com

**WE
MAKE
YOUR BUSINESS
WORK**



KONSTRUKTIONSLEISTUNGEN

AUS IDEEN WERDEN PLÄNE

Als Komplettanbieter begleitet die Bilfinger Engineering & Maintenance GmbH ihre Kunden von der ersten Produktionsidee bis hin zur stetigen Optimierung ihrer Prozessanlagen und betreut den laufenden Produktionsbetrieb durch Inspektion, Wartung, effiziente Instandsetzung sowie fachgerechte Erneuerung.

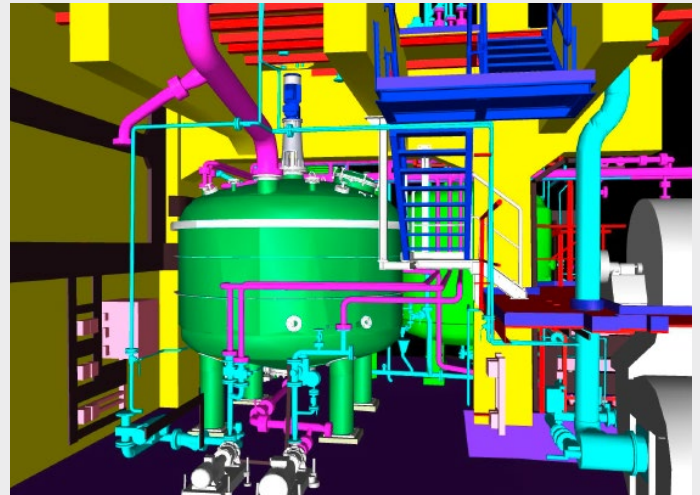
Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln wir individuelle Lösungen und bieten fachkundige Beratung an. Von der Spezifikation, über die Berechnung und der Konstruktionsleistung, bis hin zur Dokumentation des Produktes, profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung.

Unsere Leistungen im Überblick

- Konstruktive Beratung im Apparate- und Maschinenbau
- Unterstützung bei der Erstellung der techn. Spezifikation
- Ermittlung aller konstruktionsrelevanter Daten, z. B. Akteneinsicht beim Kunden/TÜV oder Maßaufnahmen vor Ort bei Altbestandsanlagen
- Fertigungsgerechte Detailkonstruktion in 2D und 3D
- Machbarkeitsprüfungen unter Anwendung von 3D Laserscans in ihrer Anlage
- Erstellung von Blechabwicklungen und Zuschnittsplänen.
- Erstellung von Dokumentationen entsprechend der Anforderungen, nach DGRL und AD2000-Regelwerk

Leistungserstellung

Sie können von hoher Fachkompetenz profitieren, die unsere Mitarbeiter durch langjährige Berufserfahrung und kontinuierliche Fortbildung aufweisen. Durch eine enge Zusammenarbeit mit Ihnen, können wir individuell auf Ihre Vorstellung eingehen. Bei Bedarf können wir auch auf ein kompetentes Partnernetzwerk zurückgreifen, um mit Ihnen die optimale Lösung für Ihr Projekt zu erarbeiten. Die entstandenen Zeichnungsableitungen mit Stücklisten, sowie ggf. die dazugehörenden Zuschnittspläne und Blechabwicklungen erstellen wir mit gängiger CAD-Software.



Das Eintragen und Aufstellen von Bauteilen in einen schwer zugänglichen Produktionsbereich können wir mittels 3D-Laserscan simulieren und Möglichkeiten des geringsten Aufwandes aufzeigen. Diese sind Grundlage für eine optimale Umsetzung Ihres Projektes. Die benötigte Dokumentation erstellen wir mit gängiger DV-Software um eine Weiterverarbeitung für Sie zu erleichtern.

Unsere Mitarbeiter

Unser Team besteht aus erfahrenen Konstrukteuren und qualifizierten Technikern mit praxisnahem Hintergrund.

Wir arbeiten mit

- Autodesk AutoCAD
- Autodesk Inventor
- Microsoft Office

Ihre Ansprechpartner

Technik

Stefan Korthals
Mobil +49 172 651 3367
stefan.korthals@bilfinger.com

Vertrieb

Thomas Pitz
Mobil +49 173 380 9389
thomas.pitz@bilfinger.com



LASER- UND PLASMATECHNIK

FÜR JEDEN QUALITÄTSSCHNITT AUCH DIE PASSENDE AN- UND WEITERVERARBEITUNG

Mittels Plasma- oder Lasertechnik schneiden wir aus einer Vielzahl von Blechstärken jegliche Konturen nach individuellem Kundenwunsch. Mit unserer Rohrschneid-Applikation und dem 3D-Rotator können wir Ihnen Anarbeitungen zeitsparend ausführen. Wie beispielsweise Abzweige mit und ohne Fasen an Rohren schneiden.

Leistungen Plasmaschneidetechnik im Überblick

- Blechformatgrößen bis 6000 x 2000 mm, 3D Rotator im Blechbereich ermöglicht:
Schräg- und Fasenschnitte auch an direkten Konturen und Radien. Blechdicken bis 60mm
- Rohr-Bearbeitungslängen bis 6000mm
Rohrdurchmesser 100 - 700 mm
3D Rotator im Rohrbereich ermöglicht:
Schräg- und Fasenschnitte, Rohrausschnitte an Rundrohren, Rohrabzweige und Verteiler
- Profile und Hohlprofile auf Anfrage

Leistungen autogener Brennschneidetechnik im Überblick

- Blechformatgrößen bis 6000 x 2000 mm
Blechdicken bis 150 mm

Leistungen Lasertechnik im Überblick

- Blechformatgrößen bis 3000 x 1500 mm
Blechdicken bis 18 mm

Wir bevorraten folgende Werkstoffe

Blechformatgrößen von 3000 x 2000 mm

- unlegierte Grobbleche S235JRG, P265GH von 3 bis 100 mm
- legierte Grobbleche 1.4571, 1.4301, von 3 bis 50 mm
- unlegierte Feinbleche S235JRG von 1 bis 3 mm
- legierte Feinbleche 1.4571, 1.4301, von 1 bis 3 mm

Nicht vorrätige Werkstoffe und Formate sind kurzfristig über unsere Lieferanten beschaffbar. Durch diese Bevorratung können wir schnell auf Ihre Anfragen reagieren.



Nach Beauftragung ist eine Liefer- und Bereitstellungszeit innerhalb einer Stunde möglich. Auf Wunsch liefern wir auch direkt auf Ihre Baustelle.

Unsere Mitarbeiter

- Fachhandwerker mit abgeschlossener Berufsausbildung und kontinuierlicher Fortbildung

Leistungserstellung

Unsere Maschinen sind alle CNC-gesteuert. Die konstruktive Ausarbeitung der benötigten Schneiddateien kann in unserem Hause erfolgen. Dies erfolgt beispielsweise nach ihrer Handskizze oder einem Musterbauteil. Die Bauteile können während dem Schneidvorgang mit Markierungen, Körnungen sowie Beschriftungen versehen werden. Unsere Maschinen verfügen alle über eine sehr hohe Schnittqualität, die nahezu winkelgenaue und gratfreie Schnitte ermöglicht. Die qualitativ hochwertigen Schnitte erfordern nur eine geringfügige Nachbearbeitung.

Ihre Ansprechpartner

Technik

Stefan Korthals
Mobil +49 172 651 3367
stefan.korthals@bilfinger.com

Vertrieb

Thomas Pitz
Mobil +49 173 380 9389
thomas.pitz@bilfinger.com



SONDERWERKSTOFFE

FÜR JEDEN EINSATZBEREICH DAS RICHTIGE MATERIAL

Als Komplettanbieter begleitet die Bilfinger Engineering & Maintenance GmbH ihre Kunden von der ersten Produktionsidee bis hin zur stetigen Optimierung ihrer Prozessanlagen und betreut den laufenden Produktionsbetrieb durch Inspektion, Wartung, effiziente Instandsetzung sowie fachgerechte Erneuerung.

Ihre Idee lässt sich nur in Sonderwerkstoffen umzusetzen? Diese Herausforderung kann unsere Fertigung in den Teilbereichen der Apparatechnik und Feinblechtechnik auch nach DGRL umsetzen, denn wir haben die Kompetenz und die entsprechenden Zulassungen um eine Vielzahl an Sonderwerkstoffen zu verarbeiten.

Hierfür halten wir eine Reihe an schweißtechnischen Verfahrensprüfungen vor.

Unsere Leistungen im Überblick

- Apparate, Behälter und Zubehörteile
- Auskleidungen und Verkleidung in unterschiedlichen Sonderwerkstoffen
- Anfertigung von Auffangwannen nach WHG (TÜV-geprüfte Fertigung einschl. „0“-Zeichen und Dokumentation)
- Ersetzen und Reparieren von Filtergeweben
- Sonderrohre und Rohrleitungen, Segmentrohrbögen, Übergangsstücke, Klappen, Konen, Trichter, Hosenstücke und alle gängigen Abwicklungsmodelle

Unsere Mitarbeiter

- Fachhandwerker mit abgeschlossener Berufsausbildung und kontinuierlicher Fortbildung.
- Qualifikationen in den gängigen Schweißverfahren WIG (141), E-Hand (111), MAG (135)



Leistungserstellung

Unsere Leistungen erbringen wir in unserer Werkstatt oder direkt an Ihrem Standort.

Zu verarbeitende Werkstoffe

- Nickel, Nickelbasis-Legierungen, wie Hastelloy®, Inconel®, Monel®
- NE-Metalle wie Aluminium, Kupfer, Titan, Tantal, Zirkonium
- Geschliffene und polierte Oberflächenqualitäten z.B. für Steriltechnik

Ihre Ansprechpartner

Technik

Stefan Korthals
Mobil +49 172 651 3367
stefan.korthals@bilfinger.com

Vertrieb

Thomas Pitz
Mobil +49 173 380 9389
thomas.pitz@bilfinger.com



ZERSPANUNGSTECHNIK

DREHEN, FRÄSEN, SCHLEIFEN - KONSTRUKTION VON EINZELBAUTEILEN
FÜR DEN BESONDEREN ANWENDUNGSFALL

Als Komplettanbieter begleitet die Bilfinger Engineering & Maintenance GmbH ihre Kunden von der ersten Produktionsidee bis hin zur stetigen Optimierung ihrer Prozessanlagen und betreut den laufenden Produktionsbetrieb durch Inspektion, Wartung, effiziente Instandsetzung sowie fachgerechte Erneuerung.

Die Zerspanungstechnik der Bilfinger Engineering & Maintenance verfügt über moderne Dreh-, Fräs-, Schleifmaschinen sowie Bohrwerke und deckt die verschiedensten Zerspanungsaufgaben ab.

Leistungsportfolio Feinwerktechnik / Werkzeugbau

- Fertigen von Laborausrüstungen nach Kundenwunsch
- Komplexe Bauteile, feinste Blecharbeiten
- Technische Produktentwicklung, z.B. Prototypen, medizinische Geräte, Kleinserien
- Zerspanen von Sonderwerkstoffen, z.B. Hastelloy, Titan
- Anfertigung von Blas- und Spritzformen für die Kunststofftechnik
- Schlüsseldienst, Schilder und Gravierdienst

Leistungsportfolio Zerspanungstechnik

- Allgemeine Zerspanungsarbeiten (Instandsetzung und Neuanfertigung) an Bauteilen für chemisch-pharmazeutische Anlagen
- Zerspanen von Sonderwerkstoffen (Titan und Nickelbasislegierungen)
- Zerspanen von sperrigen und schweren Bauteilen (bis 20 t und 12 m Länge) am Bohrwerk
- Flammrichten von Wellen bis acht Meter
- Aufarbeiten von Rührorganen (Plattenrührer, Ankerrührer)
- Aufarbeiten von Förderschnecken (plattierte Wellen und Hohlwellen)
- Honen
- Herstellung 3D-Konturen über CAD/CAM Kopplung



Ihre Ansprechpartner

Technik

Jörg Gasser

Mobil +49 171 309 1942

joerg.gasser@bilfinger.com

Vertrieb

Thomas Pitz

Mobil +49 173 380 9389

thomas.pitz@bilfinger.com

