



Bilfinger GreyLogix GmbH

Operational Excellence mit Bilfinger Advanced Services

Anlagen sicher und wirtschaftlicher betreiben

Michael Kaiser, Lars Malter | ACHEMA 2015

18.06.2015

„Die Produktionsanlage der Zukunft soll sich selbständig überwachen, Verschleiß fördernde Betriebszustände, Leistungseinschränkungen sowie Instandhaltungsbedarfe automatisch erkennen und diese so frühzeitig melden, dass die Nutzung der Anlage nicht beeinträchtigt wird.“

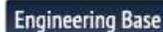
Quelle: NAMUR AK 4.13 „Asset Management“ in atp 11.2007

Erfolgversprechende Verbindungen Unser Branchen-Know-how



Mit Experten vernetzt Leitsystemkompetenz

Um steigenden Anforderungen an die chemische Industrie gerecht zu werden, kommen berufsbefugte zur Überwachung und Steuerung industrieller Prozesse zunehmend Automatisierungs- und Sicherheitssysteme zum Einsatz. Eine große Auswahl an Sensoren, Automaten und Aktoren verlangt dabei die individuelle Ausrichtung der komplexen Automatisierungssysteme auf den Kunden. Als geübter Non-OEM-Systemintegrator bieten wir tief gehendes Know-how und greifen auf Expertenwissen für verschiedenste automationsgeschichtliche Plattformen zurück - bei Bilfinger GroupLage steht nicht das Produkt des Istsystembestellers im Vordergrund, sondern Sie als Kunde.



COMOS – Making data work.



Mehr Effizienz am Werk EMSR-Planung

Einen sicheren, ökologischen und effizienten Betrieb von Produktionsanlagen gewährleisten wir sowohl mit altbewährten als auch mit neuesten Technologien im Bereich der Automatisierungstechnik. Individuelle Lösungen in diesem Bereich erfordern eine präzise Planung der Elektro-, Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik. Durch unsere langjährige Erfahrung können wir die spezifischen Anforderungen und können auf umfangreiches Expertenwissen zurückgreifen. Auf diese Weise erarbeiten wir in enger Abstimmung mit dem Kunden stets die bestmögliche Lösung für jeden Anwendungsfall.



We make Mobile Solutions work



**Der Mensch im Mittelpunkt,
das heißt für uns:**

- Systeme einfach bedienbar machen
- Smarte Technik benutzen
- Doppelte oder unnötige Arbeitsschritte vermeiden
- Prozesse dort verfügbar machen, wo sie stattfinden
- Erlauben statt Verbieten

We create Productivity – Industrie 4.0 für Chemie und Pharma

SMART PLANT OPERATION

- Gewährleisten Sie die optimale Effizienz Ihrer Anlage dank Fehlerfrüherkennung (APM) und Advanced Process Control (APC).
- Stillstände können vermieden bzw. besser geplant werden.
- Der Ausschuss verringert sich.
- Modellprädiktive Regler (MPC) ermöglichen höhere Qualität bei effizienterer Herstellung.
- Virtuelle Messpunkte werden zur Optimierung der Betriebsführung eingesetzt.
- Dank Schnittstellen-Vielfalt (OPC, IP.21, OSIsoft PI etc.) lassen sich unsere Lösungen einfach in Ihr System einbinden



We create Productivity – Industrie 4.0 für Chemie und Pharma

SMART PRODUCTION MONITORING

- Diese Funktion ist besonders für Produktmanager und QM-Beauftragte nützlich.
- Sie erlaubt den schnellen und übersichtlichen Abruf aller aktuellen und historischen Produktionskennzahlen (KPI).
- Das bedeutet mehr Transparenz und einfacheres Sicherstellen einer effizienten Produktion.
- Unser Smart Production Monitoring verbindet heterogene Produktionssteuerung und Netzwerke mit den zentralen ERP-Ebenen.
- Datenhaltung und -auswertung erfolgen zentral über unsere SmartGy-Plattform



We create Productivity – Industrie 4.0 für Chemie und Pharma

SMART ENERGY DATA MANAGEMENT

- Unsere smarte Energiedatenerfassung hilft, die DIN50001-Anforderung zu erfüllen.
- Die Abrechnung erfolgt verbraucherbezogen – auf Wunsch mit verschiedenen Kostenstellen (intern oder extern).
- Alle Messstellen sind gesichert und werden technisch erfasst.
- Manuelle Erfassung und dadurch entstehende Fehler bleiben aus.
- Dabei ist die Integrität der Daten unser zentraler Fokus.
- Datenhaltung und -auswertung erfolgen zentral über unsere SmartGy-Plattform



We create Productivity – Industrie 4.0 für Chemie und Pharma

SMART ASSET MANAGEMENT

- Das Smart Asset Management erlaubt die Betrachtung aller Kosten über den gesamten Lebenszyklus einer Anlage (TCO – Total Cost of Ownership).
- Es werden nicht nur Anschaffungs-, sondern auch Instandhaltungskosten berücksichtigt.
- Alle Assets werden erfasst und permanent bewertet, je nach Alter/Nutzung wird zur Instandhaltung aufgerufen oder daran erinnert.
- Die Folge ist eine Minimierung von Ausfallrisiken und -zeiten.
- Datenhaltung und -auswertung erfolgen zentral über unsere SmartGy-Plattform.



Die Komplexität und Dichte von Angriffen nimmt täglich zu, **wie sicher sind Sie?**

SQL Slammer im Atomkraftwerk, DDoS-Angriffe gegen 50Hertz, Stuxnet in iranischer Urananreicherungsanlage

- **ANALYSIEREN**
Wir analysieren Ihre Anlagen und Systeme auf Schwachstellen
- **BEWERTEN**
Wir bewerten ob Ihre Anlage den notwendigen Schutz aufweist
- **PLANEN**
Wir planen und konzeptionieren Ihre Sicherheit auf allen Stufen
- **UMSETZEN**
Wir etablieren einen wirksamen Schutzschild für Ihre Sicherheit
- **VON KLEIN BIS GROSS**
Von einzelnen Computer bis zum zertifizierungsfähigem ISMS



Von Anfang bis Ende – Leistungen in der Übersicht



Wir freuen uns auf neue Herausforderungen!



GreyLogix – and it worx!